



## 可加熱加壓式氣動流體幫浦 特點

- (1) 供應幫浦設計有多加熱區，可提供卓越的溫度控制和應用靈活性。
- (2) 用於需加熱才有流動性的材料，並可以針對不同部位進行溫度調節應用。
- (3) 專為需加熱材料應用而設計，這些應用需要溫度高達 70°C (158°F) 以上的溫度控制以用來輸送材料。
- (4) 可以針對壓力板、幫浦抽料結構等2個地方進行加熱及溫度控制。
- (5) 雙氣壓缸結構設計，使機器操作更加平穩，作動受力更加平均，流體輸出更順暢。
- (6) 特殊的壓力板設計，能使壓力板與容器更能緊密結合，可輕鬆應對具有錐度之容器及高黏度流體，並可大幅減少容器內部、底部之殘餘材料。
- (7) 可使用氣壓缸輔助加壓，應用於高黏度潤滑脂或是一般幫浦不易抽取之潤滑脂。

## 用油

- (1) 一般 00#~3# 潤滑脂均能使用。特殊潤滑脂使用請洽本公司。

## HV108 (20L) (25L選配)

| 型號    | 容量  | 空氣輸入壓力               | 壓力比    | 黃油輸出壓力                       | 輸出量     | 油管長度 | 淨重     | 毛重     | 材積  |
|-------|-----|----------------------|--------|------------------------------|---------|------|--------|--------|-----|
| HV108 | 20L | 2~5 bar<br>30~75 psi | 80 : 1 | 160~400 bar<br>2400~6000 psi | 2 g/每循環 | N/A  | 55 kgs | 75 kgs | 18' |